



Jednostka Notyfikowana Nr 2310
„CERTBUD” Sp. z o.o.
ul. Mokotowska 46 lok. 8, 00-543 Warszawa



AC 158

Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji 2310-CPR-Z3606

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego :

Drewno konstrukcyjne o przekroju prostokątnym sortowane wytrzymałościowo

Parametry wyrobu (poziomy i klasy właściwości użytkowych wyrobu) podano w załączniku do niniejszego certyfikatu;
Drewno konstrukcyjne gatunków PCAB, ABAL o przekroju prostokątnym, sortowane wytrzymałościowo, przeznaczone na nośne konstrukcje drewniane budynków i obiektów mostowych.

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

CORWOOD Zakład Przetwórstwa Drewna Maciej Dereń
Roztoki Dolne 31, 38-606 Baligród
i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

CORWOOD Zakład Przetwórstwa Drewna Maciej Dereń
Roztoki Dolne 31, 38-606 Baligród

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

EN 14081-1:2005+A1:2011

w ramach systemu 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 05.06.2023 r. i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Warszawa, 05 czerwca 2023 r.



Prezes
„CERTBUD” Sp. z o.o.

Barbara Jaspińska
Barbara JAŚPIŃSKA



Jednostka Notyfikowana Nr 2310
„CERTBUD” Sp. z o.o.
ul. Mokotowska 46 lok. 8, 00-543 Warszawa



AC 158

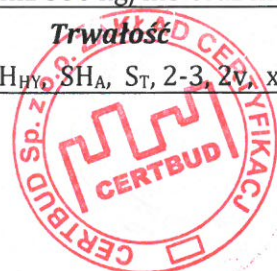
Załącznik do
Certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji
2310-CPR-Z3606

Parametry wyrobu:

Picea abies – Świerk pospolity				
		C18	C24	C30
Właściwości wytrzymałościowe (w N/mm ²)				
Zginanie	$f_{m,k}$	18	24	30
Rozciąganie wzdłuż włókien	$f_{t,0,k}$	10	14,5	19
Rozciąganie w poprzek włókien	$f_{t,90,k}$	0,4	0,4	0,4
Ściskanie wzdłuż włókien	$f_{c,0,k}$	18	21	24
Ściskanie w poprzek włókien	$f_{c,90,k}$	2,2	2,5	2,7
Ścinanie	$f_{v,k}$	3,4	4,0	4,0
Właściwości sprężyste (w kN/mm ²)				
Średni moduł sprężystości	$E_{0,mean}$	9,0	11	12
5 % kwantyl modułu sprężystości wzdłuż włókien	$E_{0,05}$	6,0	7,4	8,0
Średni moduł sprężystości w poprzek włókien	$E_{90,mean}$	0,30	0,37	0,40
Średni moduł odkształcenia postaciowego	G_{mean}	0,56	0,69	0,75
Klasa reakcji na ogień				
D-s2, d0, dla gęstości większej niż 350 kg/m ³ oraz minimalnej grubości 22 mm				
Trwałość				
4F, SH _{HY} , SH _A , S _T , 3-4, 3v, x				

Abies alba – Jodła pospolita				
		C14	C18	C22
Właściwości wytrzymałościowe (w N/mm ²)				
Zginanie	$f_{m,k}$	14	18	22
Rozciąganie wzdłuż włókien	$f_{t,0,k}$	7,2	10	13
Rozciąganie w poprzek włókien	$f_{t,90,k}$	0,4	0,4	0,4
Ściskanie wzdłuż włókien	$f_{c,0,k}$	16	18	20
Ściskanie w poprzek włókien	$f_{c,90,k}$	2,0	2,2	2,4
Ścinanie	$f_{v,k}$	3,0	3,4	3,8
Właściwości sprężyste (w kN/mm ²)				
Średni moduł sprężystości	$E_{0,mean}$	7,0	9,0	10
5 % kwantyl modułu sprężystości wzdłuż włókien	$E_{0,05}$	4,7	6,0	6,7
Średni moduł sprężystości w poprzek włókien	$E_{90,mean}$	0,23	0,30	0,33
Średni moduł odkształcenia postaciowego	G_{mean}	0,44	0,56	0,63
Klasa reakcji na ogień				
D-s2, d0, dla gęstości większej niż 350 kg/m ³ oraz minimalnej grubości 22 mm				
Trwałość				
4F, SH _{HY} , SH _A , S _T , 2-3, 2v, x				

Warszawa, 05 czerwca 2023 r.



Prezes
„CERTBUD” Sp. z o.o.

Barbara Jaspińska
Barbara JAŚPIŃSKA